

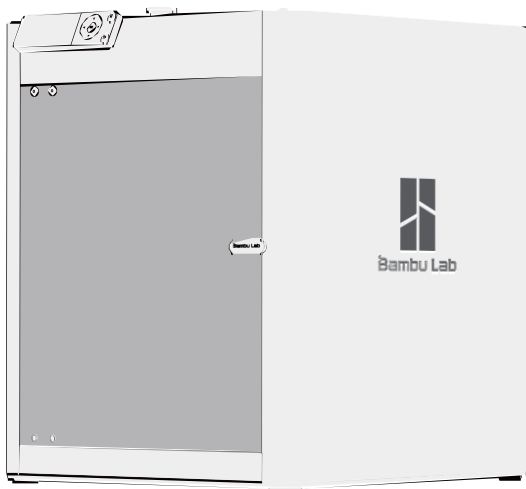
BambuLab P1S

3D tiskárna

Quick Start

Před použitím tiskárny si přečtěte celou příručku.

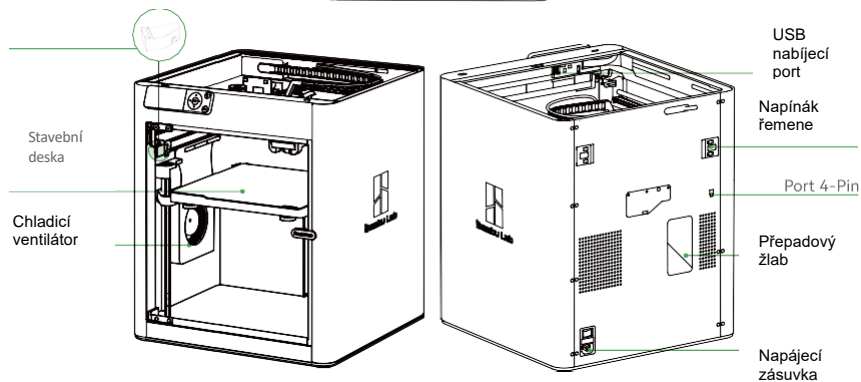
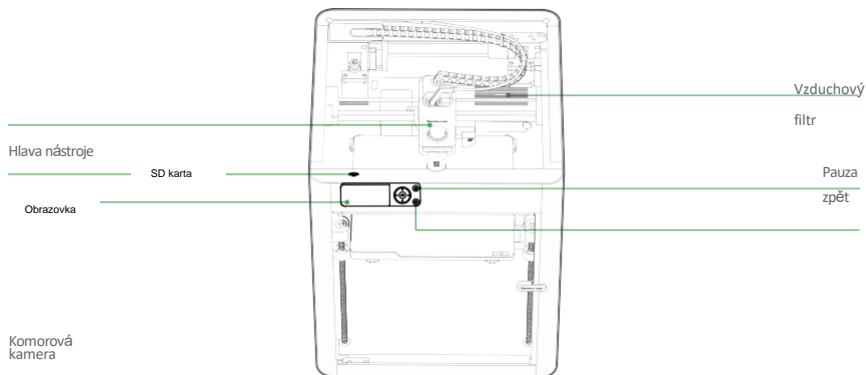
Bezpečnostní upozornění: Nepřipojujte k napájení, dokud není montáž dokončena.



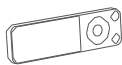


Bambu Studio & Bambu Handy
<https://bambulab.com/download>

Představení komponentů



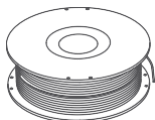
Příslušenství



Obrazovka



Držák cívky



Vlákna

Náhradní hotend



Stírání trysek (nozzle cleaning)



Podložka
H1.5 H2



Napájecí
kabel



Nástroj na uvolnění
ucpávek



PTFE trubka



Škrabka Bambu

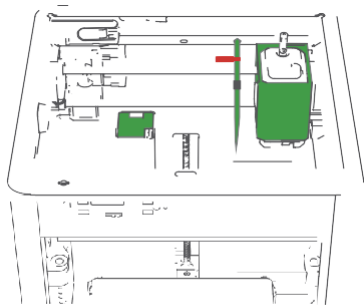


Impusový klíč
H1.5 H2

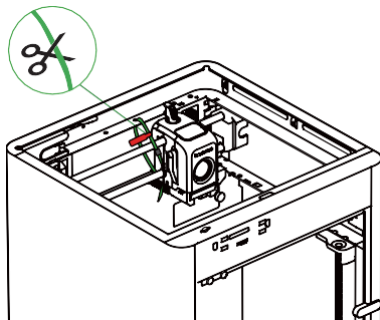


Stavební deska
(Předinstalované)

Odblokování hlavy nástroje

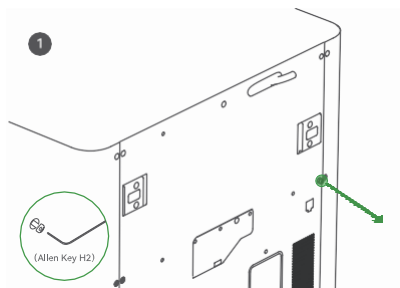


Odstraňte kartonový obal z tiskové hlavy.
Odstraňte výplň z prostoru žlabu.



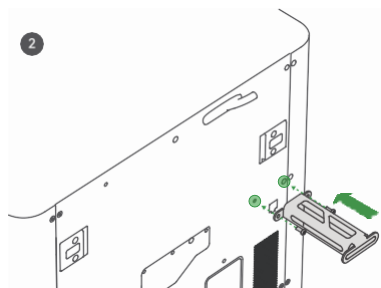
Přestříhnete stahovací pásku upevňující hlavu nástroje.

Sestava držáku cívky



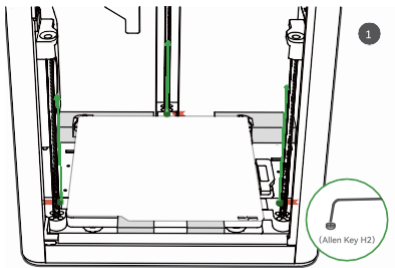
Pomocí imbusového klíče H2 vyšroubujte šrouby podle obrázku.

Pozor: Please use the short end of the Allen Key to unlock the screws.

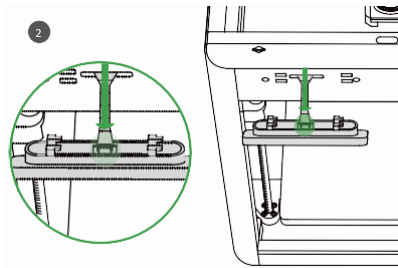


Upevněte držák cívky dvěma šrouby z příslušenství.
the accessory box.

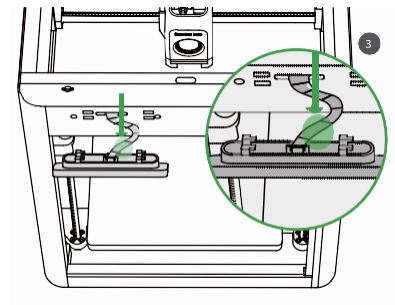
Odblokování hotbedu a instalace zástěny



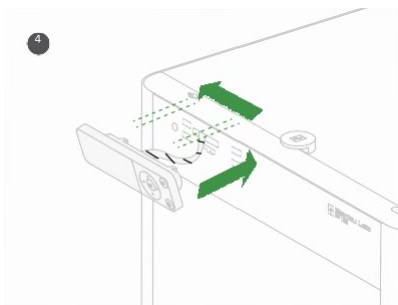
Pomocí imbusového klíče H2 vyšroubujte tři šrouby a odemkněte hotbed.



Vložte LCD kabel do portu zasunutím dle obrázku



Pozor: LCD kabel ohněte směrem k otvoru na zadní straně obrazovky, jak je znázorněno na obrázku.



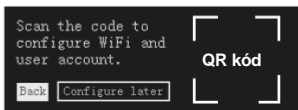
Vložte obrazovku zpět do slotu na tiskárně a poté ji zamkněte zatlačením doleva.

Provázání tiskárny

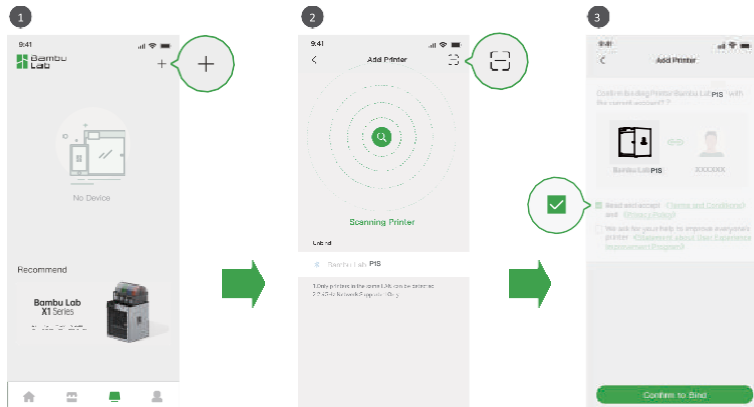
1. Stáhněte si aplikaci Bambu Handy. Zaregistrujte se a přihlaste se ke svému účtu Bambu Lab.



2. Připojte tiskárnu k napájení. Postupujte podle pokynů na obrazovce, dokud se nedostanete na stránku zobrazenou na pravé straně.



3. Pomocí aplikace Bambu Handy naskenujte QR kód na obrazovce a připojte tiskárnu s účtem Bambu Lab.

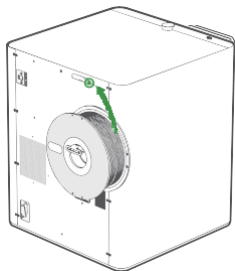


4. Počáteční kalibraci dokončete podle pokynů na obrazovce. Je normální, že během kalibrace dochází k vibracím a hluku.

Ochrannou pěnu ze spodní části horkého lůžka odstraňte až po dokončení první kalibrace.

První výtisk

1



Vložte filament do PTFE trubičky. Zatlačujte filament dovnitř, dokud se nezačne pohybovat (dojde k zachycení v extruderu). Pro první tisk doporučujeme použít přiložený materiál Bambu PLA

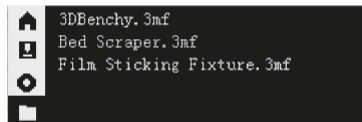
2



Zvolte možnost "E"- "E" a zahřejte trysku na hodnotu doporučenou pro filament.

Zvolte několikrát "E"- "E"- "▼", dokud nezačne filament vycházet z trysky a dále ho není možné ručně vytáhnout z PTFE hadičky.

3

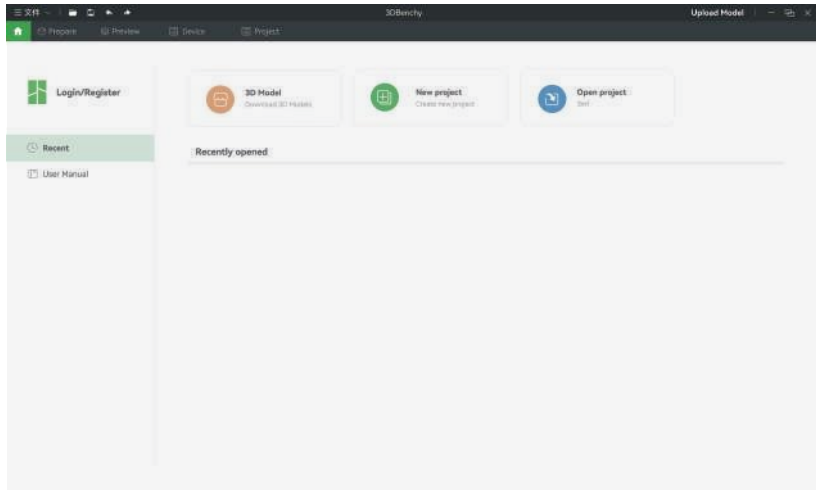


Select "E" and select a file to start the first print.

*We recommend using one of the pre-loaded files as a first test print.
All the pre-loaded files can be printed with PLA Basic or PLA Matte.

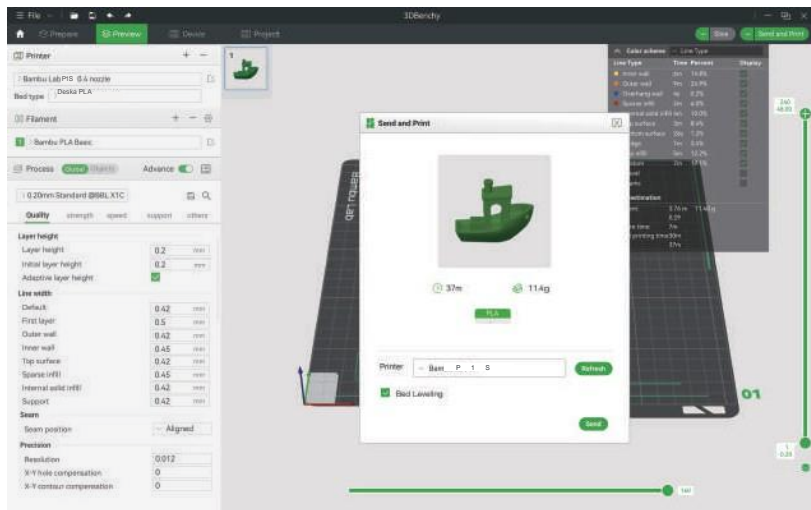
Studio Bambu

Stáhnout Bambu Studio: <https://bambulab.com/en/download/studio>



Přihlašte se do Bambu Studia pomocí účtu Bambu Lab, který je stejný jako účet v internetovém obchodě Bambu Online. Vytvořte nebo otevřete projekt.

Studio Bambu



Rozříznete model, vyberte tiskárnu a odešlete model k tisku.

Studio Bambu

The screenshot displays the Bambu Studio software interface. At the top, the window title is "3DBenchy". The main menu includes "File", "Process", "Review", "Device" (highlighted in green), and "Project". On the left, a sidebar shows "BambuLab P1S" with sub-items: "Status", "Video", "Update", and "FMS". The central "Monitor" area shows a large black screen with the "Bambu Lab" logo. Below the monitor, a "Print progress" section features a green progress bar at 45% completion for the file "3D Benchy", with a remaining time of "-37m" and "Pause" and "Stop" buttons. On the right, the "Control" panel includes temperature readouts (210/210°C), fan speed (50/50%), a 100% lamp indicator, and a 3D coordinate system with movement controls for X, Y, and Z axes, along with "Bed" and "Extruder" buttons.

Během tisku můžete na dálku sledovat tisk nebo pozastavit/zastavit tisk na zařízení. "Device" interface.

Specification

Položka		Specification
Tisková technologie		FDM
Tělo	Objem konstrukce (Š*H*V)	256*256*256 mm ³
	Šasi	Ocel
Hlava nástroje	Obálka	Plasty a sklo
	Hotend	Celokovové
	Převody vytlačovacího stroje	Ocel
	Tryska	Nerezová ocel
	Maximální teplota horkého konce	300°C
	Průměr trysky (včetně)	0,4 mm
	Průměr trysky (volitelný)	0,2 mm, 0,6 mm, 0,8 mm
	Řezačka vláken	Ano
heatbed	Průměr vlákna	1,75 mm
	Kompatibilní stavební deska	Bambu Textured PEI Plate Bambu Cool Plate Bambu Engineering Plate Bambu vysokoteplotní deska
Rychlost	Maximální teplota sestavovací desky	100 °C
	Maximální rychlost nástrojové hlavy	500 mm/s
	Maximální zrychlení nástrojové hlavy	20 m/s ²
Chlazení	Maximální průtok na horkém konci	32 mm ³ /s @ABS(Model: 150*150mm single wall; Material: Bambu ABS; Temperature: 280°C)
	Part Cooling Fan	Řízení v uzavřené smyčce
	Ventilátor Hot End	Řízení v uzavřené smyčce
	Ventilátor řídicí desky	Řízení v uzavřené smyčce
	Komorový regulátor teploty Ventilátor	Řízení v uzavřené smyčce
	Auxiliary PaChladič ventilátor	Řízení v uzavřené smyčce
Supported Filament	Vzduchový filtr	Filtr s aktivním uhlím
	PLA, PETG, TPU, ABS, ASA, PVA, PET	Ideální
	PA, PC	Schopné
Senzory	Polymer vyztužený uhlíkovými/skleněnými vlákny	Nedoporučuje se
	Kamera pro monitorování komory	Kamera s nízkou rychlostí 1280 x 720 / 0,5 snímku za sekundu Časověsériové snímky Supported
	Senzor došlého vlákna Filament Odometry	Ano
	Obnovení ztráty napájení	Volitelné s AMS
		Ano

Specification

Fyzické rozměry	Rozměry (Š × H × V)	389*389*458 mm ³
	Čistá hmotnost	12,95 kg
Elektrické požadavky	Vstupní napětí	100-240 VAC, 50/60 Hz
	Maximální výkon	1000W@220V, 350W@110V
	Výstupní výkon USB	5V/1,5A
Elektronika	Zobrazit	2,7palcová obrazovka 192x64
	Připojení	Wi-Fi, Bluetooth, Bambu-Bus
	Úložiště	Karta Micro SD
	Kontrola Interface	Tlačítko, APP, aplikace pro PC
Ovladač pohybu	Dual-Core Cortex M4	
Software	Kráječ	Studio Bambu Support third party slicers which export standard G-kód, jako jsou Superslicer, Prusaslicer a Cura, but certain advanced features may not be supported.
	Plátek Supported OS	MacOS, Windows
Wifi	Frekvenční rozsah	2412MHz-2472MHz(CE) 2412MHz-2462MHz(FCC) 2400MHz-2483.5MHz(SRRC)
	Výkon vysílače (EIRP)	≤21,5dBm(FCC) ≤20dBm(CE/SRRC)
	Protokol	IEEE802.11 b/g/n
Bluetooth	Frekvenční pásmo	2402MHz-2480MHz(CE/FCC) 2400MHz-2483.5MHz(SRRC)
	Výkon vysílače (EIRP)	≤20dBm (FCC/SRRC) <10dBm(CE)
	Protokol	BLE5.0



Bambu Studio
Bambu Handy

<https://bambulab.com/download>

Customer Support

Další návody k nastavení a údržbě naleznete na Wiki Bambu Lab. <https://wiki.bambulab.com/en/home>.

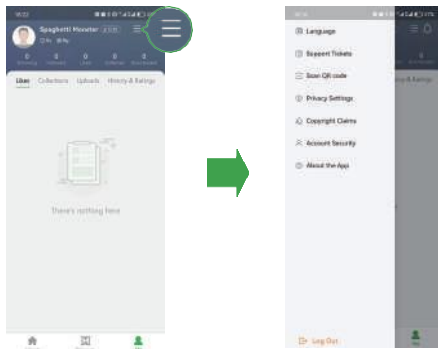


If you need support, please try either of the two approaches:

Přístup 1: Create a support ticket on the Official Website



Přístup 2: Create a support ticket on the Bambu Handy App





Uzije si to!
Bambu Lab

www.bambulab.com